

---

Doppelsteppstich-Kurznahtautomat  
mit Barrelgreifer für schweres Nähgut

Automatic pattern stitcher with lockstitch and  
barrel shuttle for heavy-weight applications

---



506

## 506 – für mehr Sicherheit, bessere Qualität und höhere Leistung

Bei der Fertigung von Sicherheits-, Zurr- und Lastengurten werden aufgrund der Verarbeitung extremer Nähgut- und Garnstärken höchste Anforderungen an die Betriebsmittel sowie an die Sicherheit und Belastbarkeit der Nähte gestellt.

Die robuste ausgereifte Konstruktion und die fachgerechte Ausstattung der 506 gewährleistet die Erfüllung der strengen Sicherheitsnormen und ermöglicht eine hohe Fertigungsleistung bei exzellenter Nahtbildqualität.



Riegel an Sicherheitsgurten mit Nahtbild F 116-15 (116 Stiche); Nähzyklus: ca. 10 Sek.  
Backstitches in a safety belt with seam pattern F 116-15 (116 stitches); sewing cycle: approx. 10 sec.

## 506 – more safety, better quality, increased performance

In view of the extremely thick materials and sewing threads used in the production of safety belts, lashing and webbing maximum demands are made not only on the machinery to be used, but also on the safety and durability of the seams.

The robust, state-of-the-art design and the expert equipment of the 506 comply with the strict safety standards and allow a high output in combination with an excellent seam pattern quality.



Riegel an Lastengurten mit Nahtbild F 72-2 (72 Stiche); Nähzyklus: ca. 7,5 Sek.  
Backstitches in a cargo belt with seam pattern F 72-2 (72 stitches); sewing cycle: approx. 7,5 sec.

### Ihre Vorteile:

- Exzellentes Stichbild und gleichmäßig fester Stanzzug
- Regelbare Nähgeschwindigkeit
- Lange Nähzyklen durch Barrelgreifer mit großer Spulenkapazität
- Hohe Klammerlüftung und große Durchstichkraft erlaubt die Verarbeitung extremer Nähgutstärken
- Fadenansaug- und Klemmvorrichtung für einen sauberen Nahtanfang und das Abtrennen des Nadelfadens dicht am Nahtende
- Klemmvorrichtung für den Unterfaden für sicheres Annähen und für die Vermeidung von Fehlstichen am Nahtanfang
- Separate Klammer-Absenkung (pneumatisch, wahlweise rechts/links)
- Bediener- und servicefreundliche Steuerung
- Umlaufschmierung für reduzierten Serviceaufwand

### Your advantages:

- Excellent stitch pattern and constantly tight stitch formation
- Adjustable sewing speed
- Long sewing cycles by barrel shuttle with large bobbin capacity
- High clamp lift and large needle penetration power allow the processing of extremely thick materials
- Thread suction and clamping device for a neat seam beginning and burning off the needle thread close to the seam end
- Bottom thread clamping device for a safe sewing start and for avoiding skip stitches at the seam beginning
- Clamp descent (pneumatic, optional right/left)
- User- and service-friendly control
- Circulating lubrication to reduce the time spent on service

|            | Stiche/Min.*              | Nähgut   | Stiche/Nahtbild**      | Vorgelege    |               |   |   |   |   |   |   |               |     |           |   |
|------------|---------------------------|----------|------------------------|--------------|---------------|---|---|---|---|---|---|---------------|-----|-----------|---|
|            | Stiches/min.*             | Material | Stiches/seam pattern** | Transmission | X/Y [mm] max. |   |   |   |   |   |   | [mm] max. A B |     |           |   |
|            | [min <sup>-1</sup> ] max. |          |                        |              |               |   |   |   |   |   |   |               |     |           |   |
| 506-204221 | 400 – 1.100               | MS, S    | 42 (14 / 21)           |              | 100 x 60      | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 16 20         | 428 | 120 – 280 | ● |
| 506-205821 | 400 – 1.100               | MS, S    | 58 (29)                |              | 100 x 60      | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 16 20         | 428 | 120 – 280 | ● |
| 506-207221 | 400 – 1.100               | MS, S    | 72 (24 / 36)           |              | 100 x 60      | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 16 20         | 428 | 120 – 280 | ● |
| 506-208421 | 400 – 1.100               | MS, S    | 84 (42)                | ●            | 100 x 60      | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 16 20         | 428 | 120 – 280 | ● |
| 506-211621 | 400 – 1.100               | MS, S    | 116 (58)               | ●            | 100 x 60      | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 16 20         | 428 | 120 – 280 | ● |
| 506-214421 | 400 – 1.100               | MS, S    | 144 (36 / 72)          | ●            | 100 x 60      | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 16 20         | 428 | 120 – 280 | ● |

\* = Einstellbar - abhängig von der Nähgutstärke und Nähgutstruktur  
 \*\* = Durch andere Kurvenunterteilung auch für weitere angegebene Stichzahlen  
 MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut  
 S = Schweres Nähgut  
 ● = Serienausstattung

\* = Adjustable - depending on material thickness and material structure  
 \*\* = With different cam partition available for further numbers of stitches  
 MS = Medium-weight to heavy-weight material  
 S = Heavy-weight material  
 ● = Standard feature

|     | Nennspannung                     | Leistungsaufnahme | Gewicht, komplett |                 |          |            | Synthetik | Abmessungen (Breite, Tiefe, Höhe) |
|-----|----------------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|----------|------------|-----------|-----------------------------------|
|     | Nominal voltage                  | Power consumption | Weight, complete  |                 |          |            | Synthetic | Dimensions (Width, Depth, Height) |
|     | [V], [Hz]                        | [KVA] max.        | [kg]              | max. [NL] [bar] | C D [mm] | max.       |           | [mm]                              |
| 506 | 3x230V, 50/60 Hz / 3x400V, 50 Hz | 1                 | 160               | 1,2 6,0         | 210 140  | 30/3 – 8/3 |           | 1.100 735 1.730                   |

|               |                  |                                      |  |                         |                              |   |  |                              |
|---------------|------------------|--------------------------------------|--|-------------------------|------------------------------|---|--|------------------------------|
|               |                  |                                      |  |                         |                              |   |  |                              |
| Eine Nadel    | Doppelsteppstich | Großer, oszillierender Barrelgreifer | Klammer- oder Stoffschieber-Untertransport | Nähfeldgröße            | Kurvenscheiben-Bahnsteuerung | A = Durchgang beim Nähen<br>B = Durchgang beim Lüften   | Fadenbrenner über und unter der Stichplatte    | Nadelkühlung, pneumatisch    |
| Single needle | Lockstitch       | Large, oscillating barrel shuttle    | Clamp- or dog bottom feed                  | Sewing field dimensions | Contour control by cam       | A = Clearance when sewing<br>B = Clearance when lifting | Thread burner below and above the throat plate | Needle cooler, pneumatically |

## DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190 • 33719 Bielefeld / Germany • Telefon +49 521 925-00 • Telefax +49 521 925-2646  
 Internet www.duerkopp-adler.com • E-Mail marketing@duerkopp-adler.com